

con n..... di volantini nelle seguenti strade.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

Si allega alla presente:

- n. copie del volantino;
- Copia della camera di commercio

N.B.: ciascun volantino deve richiamare, in modo visibile, l'obbligo di utilizzare cestini o cassonetti per gettarli (art. 5 c. 2 D.C. 37/2009)

Riduzioni dell'imposta

La tariffa dell'imposta è ridotta della metà:

- 1) Per pubblicità emanata da comitati, associazioni, fondazioni ed ogni altro ente che non abbia scopo di lucro;
- 2) Per pubblicità relativa a manifestazioni politiche, sindacali e di categorie culturali, sportive, filantropiche e religiose, da chiunque realizzate, con il patrocinio o la partecipazione degli Enti pubblici territoriali
- 3) Per pubblicità relativa a festeggiamenti patriottici, religiosi, a spettacoli viaggianti e di beneficenza.

Roma li,

.....

(firma del dichiarante)