

**CONTRASTO ALLO SPRECO ALIMENTARE
(DAC 61/2021)****UTENZE NON DOMESTICHE****DICHIARAZIONE INIZIALE (DI)**

(Quadro A)

DATI IDENTIFICATIVI DEL TITOLARE DELL'UTENZA NON DOMESTICA

CODICE UTENTE Ta.Ri. _____

Codice Fiscale: _____ P.IVA: _____

Cognome/Nome o Denominazione/Ragione sociale: _____

Residenza o Sede legale: Via _____ Civ _____

Città _____ Cap _____ Recapito telefonico _____

PEC _____ @mail _____

Rappresentante legale (per persona giuridica)

Cognome/Nome _____

Codice Fiscale: _____

Residenza: Via _____ Civ _____

Città _____ Cap _____ Recapito telefonico _____

PEC _____ @mail _____

Dichiarante (se diverso da titolare o da rappresentante legale)

Cognome/Nome _____

Codice Fiscale _____

Residenza: Via _____ Civ _____

Città _____ Cap _____ Recapito telefonico _____

PEC _____ @mail _____

**CONTRASTO ALLO SPRECO ALIMENTARE
(DAC 61/2021)****UTENZE NON DOMESTICHE****(Quadro B)****DATI IDENTIFICATIVI DELL'UTENZA NON DOMESTICA**Il Titolare, con riferimento alla propria unità operativa locale, **CODICE UTENZA****Ta.Ri.** _____ **CATEGORIA TARI (DAC 116/2020)** _____**MQ** _____

sita in Roma (RM), Via _____ n. _____ esp. _____

COMUNICA CHE

In riferimento:

- all'art. 17 della Legge 19 agosto 2016, n. 166;
- art 16 bis della Deliberazione dell'Assemblea Capitolina 116/2020 *"Regolamento per la disciplina sulla tassa dei rifiuti (Ta.Ri.)"*;
- alla Deliberazione dell'Assemblea Capitolina 61/2021 *"Determinazione delle misure della Tassa sui Rifiuti (Ta.Ri.) per l'anno 2021"*

INTENDE DONARE LE PROPRIE ECCEDENZE ALIMENTARI PER L'ANNO 2021

Quantità presunta che verrà donata: _____ kg/anno;

Destinatario della donazione: _____

Le riduzioni della parte variabile della Ta.Ri. saranno concesse a condizione che venga presentata ad AMA S.p.A. un'apposita istanza di rendicontazione finale a consuntivo con allegata la documentazione attestante l'avvenuta cessione a titolo gratuito delle eccedenze alimentari donate nel 2021 nonché i relativi quantitativi.

La modulistica relativa a tale istanza deve essere presentata entro il termine del 31 gennaio dell'anno successivo a quello di competenza (31/01/2022) e l'agevolazione opera mediante compensazione a valere sulla prima scadenza utile, qualora non risultino, a carico del richiedente, debiti concernenti la Ta.Ri. maturati al 31 dicembre dell'anno precedente a quello di applicazione.

**CONTRASTO ALLO SPRECO ALIMENTARE
(DAC 61/2021)**

UTENZE NON DOMESTICHE

ALLEGA:

- Copia del documento di identità del firmatario;
- Copia del documento del delegato oltre alla delega in caso di richiesta presentata da soggetto diverso dall'intestatario della bolletta.
- Autocertificazione, a cura del destinatario della donazione, di avere natura giuridica identificabile in Ente Terzo Settore (ETS) o Onlus

Reg. UE 2016/679: i dati sono richiesti per l'istruttoria e le verifiche necessarie. Titolare del trattamento è Roma Capitale. Responsabili del trattamento sono Roma Capitale e AMA S.p.A. Per l'informativa dettagliata consultare il sito di Roma Capitale www.comune.roma.it e di AMA S.p.A. www.amaroma.it.

D.P.R. n. 445/2000: sono consapevole che le dichiarazioni saranno soggette a controllo e che, nel caso in cui abbia dichiarato il falso, potrò essere denunciato/a per falso in atto pubblico e truffa.

DATA ____ / ____ / _____

FIRMA _____

CONTRASTO ALLO SPRECO ALIMENTARE (DAC 61/2021)

UTENZE NON DOMESTICHE

ISTRUZIONI PER LA PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE INIZIALE (DI)

1. COMPILAZIONE DELLA DI

La DI deve essere compilata in ogni sua parte, con particolare riferimento alla descrizione sintetica del progetto di donazione. I progetti di donazione possono essere già attivi alla data di pubblicazione del presente modello di DI oppure divenire operativi in seguito (in tal caso va indicata la data presunta di inizio del progetto).

I destinatari della donazione devono essere enti del terzo Settore (ETS) o ONLUS e tale titolo giuridico deve essere autocertificato dalle stesse (autocertificazione da allegare).

2. TERMINI E MODALITÀ DI PRESENTAZIONE

La DI deve essere presentata **entro il 31 dicembre 2021** ed è efficace dal 1° gennaio dello stesso anno.

La data e l'ora di invio della PEC è ritenuta probante ai fini dell'avvenuto rispetto di tale tempistica.

3. A CHI VA PRESENTATA LA COMUNICAZIONE

La DI deve essere presentata a Roma Capitale, Dipartimento Tutela Ambientale, al seguente indirizzo PEC: protocollo.tutelaambientale@pec.comune.roma.it.

Il Dipartimento Tutela Ambientale prende atto del progetto illustrato nella DI.

4. ADEMPIMENTI SUCCESSIVI

Come già descritto nel Quadro B, entro il termine del 31 gennaio 2022 deve essere presentata ad AMA S.p.A. un'apposita istanza di rendicontazione finale a consuntivo con allegata una dichiarazione dell'ETS/ONLUS nella quale dovranno essere riportati i quantitativi totali ricevuti in donazione durante l'anno precedente (2021) (la modulistica verrà resa disponibile sui siti istituzionali www.comune.roma.it e www.amaroma.it).